



**DIE BESTEN  
AUSSICHTEN**

FÜR AUSZUBILDENDE UND  
STUDIENINTERESSIERTE

# VERFAHRENSMECHANIKER (M/W)

## FACHRICHTUNG GLASTECHNIK

Verfahrensmechaniker überwachen den Produktionsprozess bei der Hohlglasherstellung in den Bereichen Schmelze, Heißformgebung, Weiterverarbeitung und Veredelung. Sie legen die Betriebsdaten für Maschinen und Anlagen fest und überprüfen die gleichbleibende Qualität der Produktion. Sie beherrschen die Technologien der Prozesstechnik, der digitalen Steuerungstechnik, Pneumatik und Hydraulik. Sie arbeiten im Team mit Kollegen, Meistern, Produktionsleitern und dem Management des Unternehmens.

### AUSBILDUNGSDAUER

- › 3 Jahre – eventuell auch kürzer

### INHALTE

- › Kennenlernen der einzelnen Rohstoffe zur Glasherstellung und deren Bedeutung für die Glasschmelze.
- › Erlernen der Funktion von Bauelementen der Energie-, Steuerungs- und Maschinenteknik an den Produktionslinien und deren Wartung.
- › Kenntnis der Heißverarbeitung von Glas, verschiedene Verfahren der Herstellung von Glasbehältern und deren Weiterverarbeitung.

#### *Zwischenprüfung*

- › Kennenlernen der Maschinen und Anlagen der Glasproduktion mit Mess-, Steuerungs- und Regeleinrichtungen zur Einhaltung der vorgegebenen Produktionsbedingungen durch Messen, Prüfen, Einrichten und Justieren.

#### *Abschlussprüfung*

### SCHWERPUNKTE

- › Maschinenteknik
- › Mess-, Steuerungs- und Regeltechnik
- › Weiterverarbeitung und Veredelung

### WEITERBILDUNGSMÖGLICHKEITEN

- › Meister
- › Techniker
- › Ingenieur

### KONTAKT

Carolin Erne  
Personalreferentin  
Telefon: 07564 18-312  
[bewerbung.deutschland@verallia.com](mailto:bewerbung.deutschland@verallia.com)

### ANSCHRIFT

Verallia Deutschland AG  
Oberlandstraße  
88410 Bad Wurzach

## STATIONEN

### Chemisches Labor:

- › Analyse der Rohstoffe von Glas
- › Aufbereitung des Gemenges für die Glasschmelze
- › Farbmessung der Glaskörper
- › Steinchen- und Fehleranalyse

### Physikalisches Labor:

- › Qualitätskontrolle von Höhe, Durchmesser, Gewindeformung, Gewicht, Inhaltsgröße, auf
- › Spannungsfehler und Vergütungsängel
- › Prüfen von Gleitwinkel, Pendelschlagmessung, Ermittlung von Kopfdruck und Berstfestigkeit

### Produktionsabteilung:

- › Pflege und Wartung von Maschinen und Anlagen der Produktionslinien
- › Kennenlernen und Beachten der Sicherheitsvorschriften
- › Einrichten und Bedienen von Maschinen und Anlagen von numerisch gesteuerten Produktionsmaschinen

### Lehrwerkstatt:

- › Grundausbildung Metall: anreißen, körnen, feilen, meißeln, bohren, reiben, senken, gewindeschneiden, biegen, fügen und Blechverarbeitung
- › Lesen von technischen Zeichnungen
- › Umgang mit Halbzeugen, Schmier- und Hilfsstoffen
- › Regeln der Arbeitssicherheit lernen

### Elektrowerkstatt:

- › Lesen und Verstehen von elektrischen Schaltplänen
- › Herstellen von Aus-/Ein-Wechselschaltungen, Reihen- und Parallelschaltungen
- › Relais- und Schutzsteuerungen verdrahten
- › Spannungs-, Stromstärke- und Widerstandsmessungen durchführen
- › Arbeitssicherheitsvorschriften erlernen

### Betriebsschlosserei:

- › Wartung und Reparatur von Kompressor- und Druckluftanlagen
- › Umgang mit Be- und Entlüftungsanlagen
- › Kennenlernen von Kühlöfen und Transportbändern
- › Thermisches Trennen und Schleifen

### Maschinenschlosserei:

- › Umbau und Einstellung von Glasproduktionsmaschinen
- › Wartung und Reparatur von mechanischen Baugruppen (Zylindern, Greifern, Schwenk- und Umlenkmechanismen)
- › Arbeiten mit pneumatischen, elektropneumatischen oder hydraulischen Systemen

### Formenschlosserei:

- › Pflege, Wartung und Reparatur von Glasformen und Böden, Greifern usw.
- › Zusammenstellen von kompletten Formensätzen bei Artikelwechsel
- › Kontrolle von einzelnen Glasformen in der Produktion

.....  
*Voraussetzung für alle Ausbildungsplätze ist ein guter Haupt- oder Realschulabschluss, technisches Verständnis und handwerkliches Geschick – Arbeiten im Team ist selbstverständlich.*

