



**DIE BESTEN
AUSSICHTEN**

FÜR AUSZUBILDENDE UND
STUDIENINTERESSIERTE

VERFAHRENSMECHANIKER (M/W)

FACHRICHTUNG GLASTECHNIK

Verfahrensmechaniker überwachen den Produktionsprozess bei der Hohlglasherstellung in den Bereichen Schmelze, Heißformgebung, Weiterverarbeitung, Veredelung und Qualität. Sie legen die Betriebsdaten für Maschinen und Anlagen fest und überprüfen die gleichbleibende Qualität der Produktion. Sie beherrschen die Technologien der Prozesstechnik, der digitalen Steuerungstechnik, Pneumatik und Hydraulik. Sie arbeiten im Team mit Kollegen, Meistern, Produktionsleitern und dem Management des Unternehmens.

AUSBILDUNGSDAUER

- › 3 Jahre – eventuell auch kürzer

INHALTE

- › Kennenlernen der einzelnen Rohstoffe zur Glasherstellung und deren Bedeutung für die Glasschmelze.
- › Erlernen der Funktion von Bauelementen der Energie-, Steuerungs- und Maschinenteknik an den Produktionslinien und deren Wartung.
- › Kenntnis der Heißverarbeitung von Glas, verschiedene Verfahren der Herstellung von Glasbehältern und deren Weiterverarbeitung.

Zwischenprüfung

- › Kennenlernen der Maschinen und Anlagen der Glasproduktion mit Mess-, Steuerungs- und Regeleinrichtungen zur Einhaltung der vorgegebenen Produktionsbedingungen durch messen, prüfen, einrichten und justieren.

Abschlussprüfung

SCHWERPUNKTE

- › Maschinenteknik
- › Mess-, Steuerungs- und Regeltechnik
- › Weiterverarbeitung und Veredelung

WEITERBILDUNGSMÖGLICHKEITEN

- › Meister
- › Techniker
- › Ingenieur

KONTAKT

Anette Eberz
Personalabteilung
Telefon: 02602 938-225
anette.eberz@verallia.com

ANSCHRIFT

Verallia Deutschland AG
Siemensstraße 1
56422 Wirges

STATIONEN

Lehrwerkstatt:

- › Grundausbildung Metall
- › Grundlagen der Steuerungstechnik mit Pneumatik und Elektropneumatik
- › Unterstützung des Berufsschulunterrichts
- › Vermittlung relevanter Maßnahmen der Arbeitssicherheit
- › Vorbereitung auf die jeweils anstehenden Prüfungen

Fertigungsbereiche:

- › Gemengezusammenstellung
- › Schmelzprozesse kontrollieren und steuern
- › Pflege und Wartung von Maschinen und Anlagen der Produktionslinien
- › Kontrolle der laufenden Produktion nach allgemeinen und speziellen Qualitätsmerkmalen
- › Bedienen von Verpackungsanlagen und versandbereit machen von Transporteinheiten
- › Kennenlernen und beachten der Sicherheitsvorschriften

Maschinenschlosserei:

- › Umbau und Einstellung von Glasproduktionsmaschinen
- › Wartung und Reparatur von mechanischen Baugruppen (Zylindern, Greifern, Schwenk- und Umlenkmechanismen)
- › Arbeiten mit pneumatischen, elektropneumatischen oder hydraulischen Systemen

Formenschlosserei:

- › Pflege, Wartung und Reparatur von Glasformen und Böden, Greifern usw.
- › Zusammenstellen von kompletten Formensätzen bei Artikelwechsel
- › Kontrolle von einzelnen Glasformen in der Produktion

Elektrowerkstatt:

- › Lesen und verstehen von elektrischen Schaltplänen
- › Herstellen von Aus-/Ein-Wechselschaltungen, Reihen- und Parallelschaltungen
- › Relais- und Schutzsteuerungen verdrahten
- › Spannungs-, Stromstärke- und Widerstandsmessungen durchführen
- › Arbeitssicherheitsvorschriften erlernen

Chemisches Labor:

- › Analyse der Rohstoffe von Glas
- › Aufbereitung des Gemenges für die Glasschmelze
- › Farbmessung der Glaskörper
- › Steinchen- und Fehleranalyse

Physikalisches Labor:

- › Qualitätskontrolle von Höhe, Durchmesser, Gewindeformung, Gewicht, Inhaltsgröße, auf Spannungsfehler und Vergütungsängel
- › Prüfen von Gleitwinkel, Pendelschlagmessung, Ermittlung von Kopfdruck und Berstfestigkeit

.....

Voraussetzung für alle Ausbildungsplätze ist ein guter Abschluss der Berufsreife oder der Sekundarstufe 1, technisches Verständnis und handwerkliches Geschick – Arbeiten im Team ist selbstverständlich.